

一、 各部件名称（如图 1）



图 1

型号：12740 校验烧录治具

电源： 220V——50HZ。

所需附件： 电源线一根， 气管一根， 一根 16 PIN 下载线

二、 使用说明

1、 测试操作

* 当使用烧录功能时请用适配的 16 PIN 的数据线正确连接好烧录器和治具的烧录接口。

a、 打开电源开关（如图 2）。

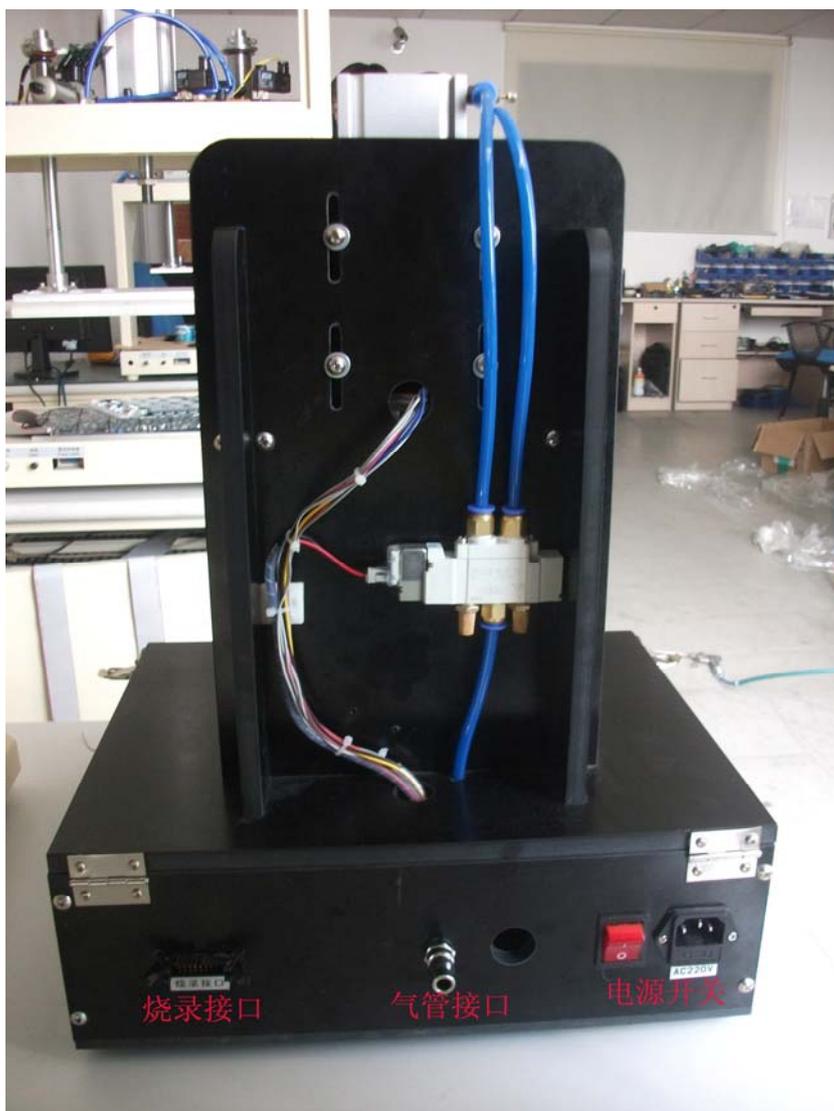


图 2

b、 按选择按钮进入菜单选项（如图 3）。



图 3

c、在菜单里选择执行测试并按确定按钮（如图 4）。



图 4

d、放待测产品（如图 5）然后同时按 2 个 DOWN 按钮。



图 5

e、当产品 Pass 时(如图 6)，自动盖章和压台自动上升。当产品 Fail 时，压台不动作和发出报警声。

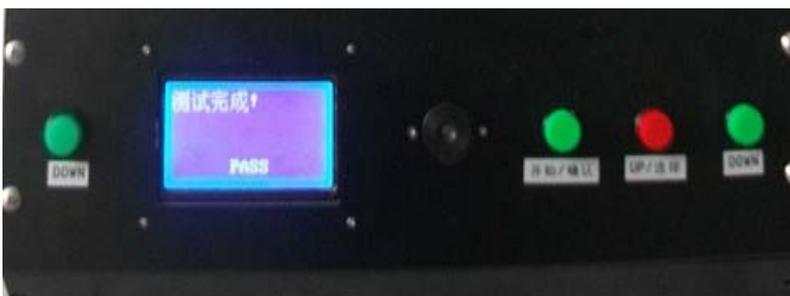


图 6

2、 查看统计

a、 选择菜单里面的查看统计(如图 7)。

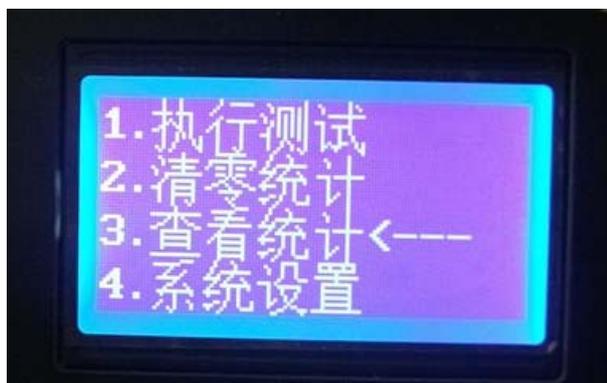


图 7

b、 按确定按钮后 (如图 8)。

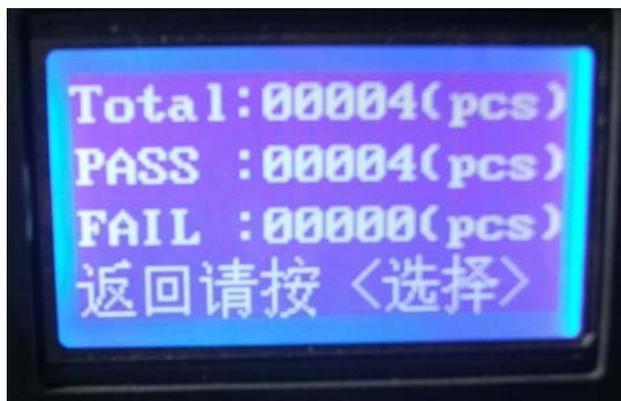


图 8

3、 清零统计。

a、 选择菜单里面的清零统计 (如图 9)。

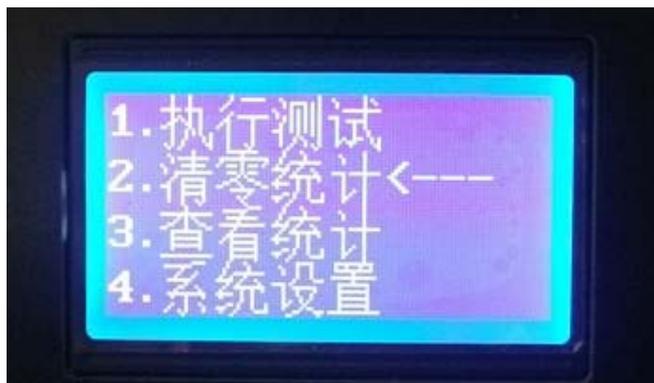


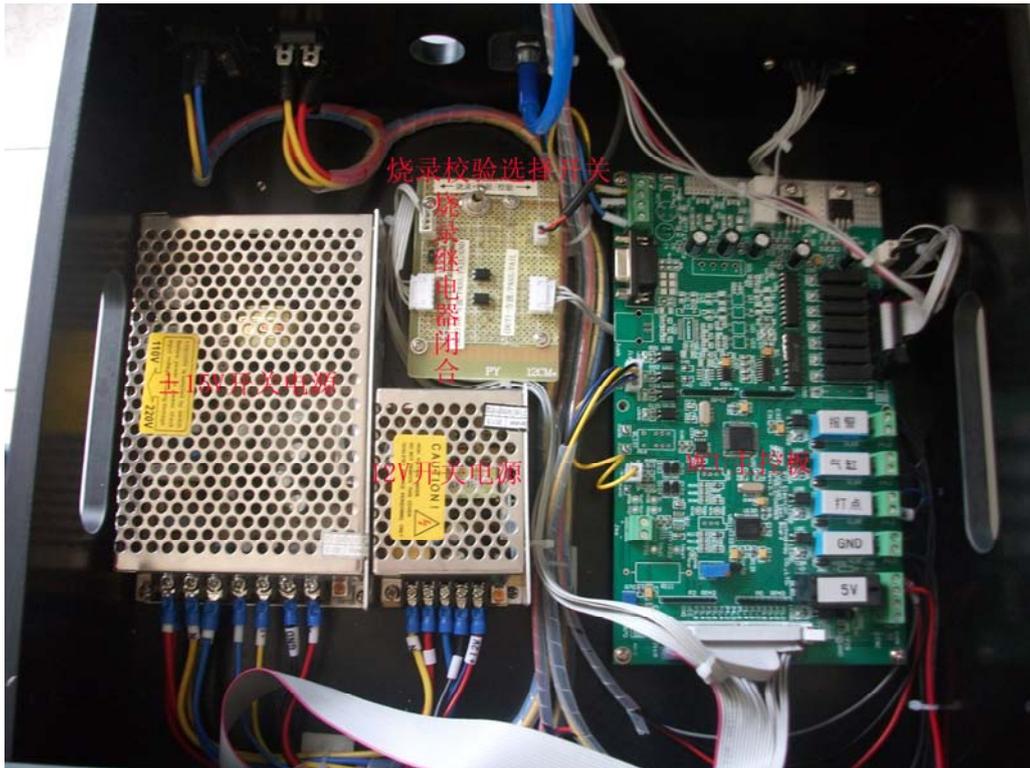
图 9

b、 按确定按钮后（如图 10）。



图 10

三、 治具内部说明



- 1、 当执行烧录+校验时请把烧录校验选择开关拨至“烧录校验”位置；
- 2、 当只执行校验时请把烧录校验选择开关拨至“校验”位置；
- 3、 当验证烧录 PIN 是否连接至烧录器时请用跳线帽把万能板焊接电路上的“烧录直通”的两个 PIN 直接短接。

四、 易损原件

- 1、 探针（GKS100 303 150A2000）和开关针（ $\Phi 2.0$ ）。
- 2、 继电器三种规格(SIP-1A12, RY12W-K, JW2SN-DC12V)。
- 3、 汽缸一套（CXSM20-100）。
- 4、 按钮（LA128A）。
- 5、 LED屏（12864F）。



备注易损原件括号里表示该原件的规格。

五、 附录：

一、 ERM 烧录校验输入端口与输出端口说明

1) 输入端口

I1=P3²; //输入端口：气缸下降
I2=P3³; //输入端口：复位+选择/返回
I3=P3⁴; //输入端口：启动+确认
sw=P3⁵; //输入端口：开关，选择只校验或烧录校验
ok=P1⁰; //输入端口：产品检测
pass=P1¹; //输入端口：检测烧录成功信号
fail=P1²; //输入端口：检测烧录失败信号

2) 输出端口

k5v=P2⁴; //J2 和 J52 提供 5V 电压
air=P4¹; //气缸
mark=P4²; //打点继电器
kgj3=P4³; //J3 接地
sqr=P1³; //496ms 周期的方波
downlaod=P1⁴; //烧录信号接入控制继电器
go=P1⁵; //GO 开始烧录
ksqr=P1⁶; //方波通断继电器
spk=P4⁰; //蜂鸣器

二、 ERM 烧录校验治具硬件电路备注：

